

Открытое акционерное общество
Агропромышленный строительный комбинат
"ГУЛЬКЕВИЧСКИЙ"

ОКПД 22.23.14.120

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ОАО АПСК "Гулькевичский"
И.В. Филоненко



_____ 2020 г.

**Блоки оконные и дверные из поливинилхлоридного
профиля**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 22.23.14-036-03892648-2020**

СОГЛАСОВАНО

Начальник ДОК

 В.К. Фомин

Начальник ОТК

 Т.С. Тульнова

Начальник лаборатории

 Н.Е. Лен

РАЗРАБОТАНО

Главный технолог

 И.С. Иванов



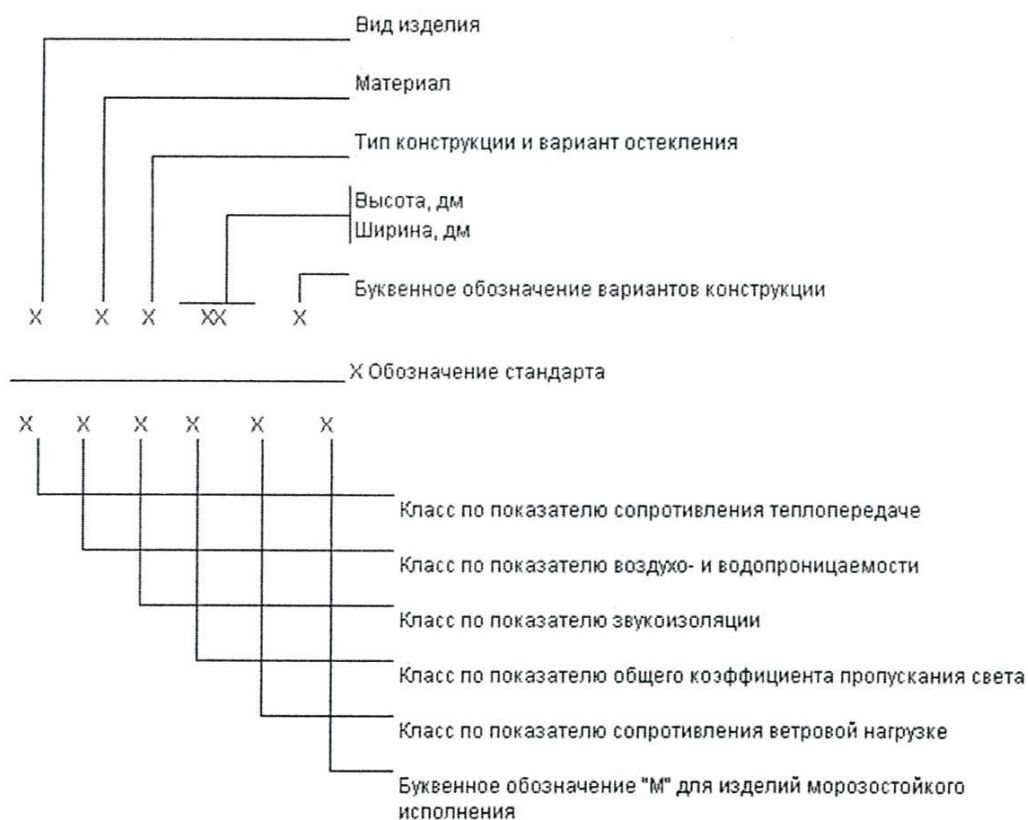
г. Гулькевичи
2020 г.

Содержание

Вводная часть	3
1. Технические требования	4
2. Требования безопасности	9
3. Требования охраны окружающей среды	10
4. Правила приемки	11
5. Методы контроля	12
6. Транспортирование и хранение	12
7. Указания по эксплуатации	13
8. Гарантии изготовителя	14
ПРИЛОЖЕНИЕ А. Перечень ссылочных и нормативных документов	15
ПРИЛОЖЕНИЕ В. Лист регистрации изменений	17

Вводная часть

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на блоки оконные и дверные из поливинилхлоридного профиля (далее - блоки оконные). Блоки оконные используются в жилых зданиях, в офисных и производственных помещениях общественных и прочих зданий (сооружений). При выборе иных (дополнительных) областей и условий применения блоков оконных, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо учитывать требования действующих строительных норм и правил, а также - настоящих технических условий. В зависимости от вида, конструктивных особенностей, области и условий применения, а также других характеристик, блоки оконные могут изготавливаться нескольких типов, конструктивных исполнений и модификаций, устанавливаемых в соответствии с утвержденными образцами-эталоном, требованиями настоящих ТУ и конструкторской документации (КД). Блоки оконные, стеклопакеты, подоконники, отлива к ним поставляются в виде комплектов. По требованию заказчика блоки оконные стеклопакеты, подоконники, отлива могут поставляться отдельно. Предприятие-изготовитель может вносить изменения в конструкцию блоков оконных и расширять их номенклатуру, как по своему усмотрению, так и по заказу (заявке) заказчика, отвечающих требованиям настоящих технических условий. Условное обозначение блоков оконных должно соответствовать ГОСТ 23166-99, схемам предприятия-изготовителя, утвержденным в установленном порядке.



Пример условного обозначения блока оконного:

ПО ОСП 15-21 ПО ВК П ТУ 22.23.14-036-03892648-2020
В2-В-Г-Б-Г

1 Технические требования

1.1. Общие положения

1.1.1. Блоки оконные должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящих технических условий (ТУ), комплекта конструкторской документации (КД), утвержденных в установленном порядке, в соответствии с требованиями ГОСТ 30674-99 и ГОСТ 23166-99. Внесение изменений в конструкторскую документацию должно производиться в установленном порядке в соответствии с ГОСТ 2.503-2013. С целью улучшения характеристик продукции изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкторскую документацию на продукцию.

1.2. Классификация блоков оконных

Блоки оконные классифицируют по следующим признакам: вид изделия; материалам рамочных элементов; вариантам заполнения светопрозрачной части; вариантам конструктивного исполнения;

1.2.1. Вид изделия:

- О = оконный блок;
- Б = балконный блок;

1.2.2. По материалам:

- П = поливинилхлоридные;

1.2.3. По конструктивному исполнению блоки оконные подразделяются на следующие группы:

а) тип конструкции:

- ОСП = одинарной конструкции со стеклопакетом;
- О = одинарной конструкции с листовым стеклом;

б) по способу открывания:

- ПО = поворотно-откидные;
- Фр = с фрамугами;

в) по конструкции устройств проветривания:

- ВК = вентиляционным клапаном;

г) по направлению открывания створок:

- П = правые;
- Л = левые;

1.3. Требования к конструкции и технологии изготовления

1.3.1. В номенклатуру изделий входит:

- блок оконный;
- стеклопакет;
- подоконник;
- отлив.

1.3.2. Требования к технологии изготовления

Внешний вид блоков оконных должен соответствовать техническому описанию и образцам-эталонам, утверждённым предприятием-изготовителем.

Образцы-эталоны должны быть изготовлены на том же производственном оборудовании предприятия-изготовителя из тех же видов используемых материалов, по тому же технологическому регламенту, что и серийно изготавливаемые блоки оконные.

Образцы-эталоны должны храниться на предприятии и проверяться предприятием изготовителем не реже одного раза в год.

Блоки оконные представляют собой объёмные конструкции, выполненные из унифицированных поливинилхлоридных элементов, металлического армирования, фурнитуры, стеклопакетов.

Блоки имеют законченное защитное покрытие и не требуют дополнительной обработки.

Изделия состоят из рамочных элементов, сваренных из поливинилхлоридных профилей, усиленных стальными вкладышами.

Импосты закрепляют в рамочных элементах при помощи механических соединений или сварки.

Конструкция изделий должна включать в себя не менее двух рядов уплотняющих прокладок в притворах.

Конструкция изделий для жилых помещений должна предусматривать проветривание при помощи фрамуг, створок с поворотнo-откидным(откидным) регулируемым открыванием или вентиляционных клапанов.

Расчетная масса створок изделий не должна превышать 80 кг.

Изделия должны быть безопасными в эксплуатации и обслуживании. Условия безопасности применения изделий различных конструкций устанавливаются в проектной документации (например, оконные блоки с подвесным открыванием створок не рекомендуется применять в детских учреждениях). Изделия должны быть рассчитаны на эксплуатационные нагрузки, включая ветровую нагрузку в соответствии с действующими строительными нормами.

Изделия (или материалы для их изготовления и комплектующие детали) должны иметь документы о санитарной безопасности, предусмотренные действующим законодательством и оформленные в установленном порядке.

1.3.3. Требования к размерам

Блоки оконные, по их типам и исполнениям, изготавливаются различных типоразмеров. Габаритные размеры дверных блоков соответствуют КД предприятия.

Номинальные размеры изделий, рамочных элементов, узлов, деталей, расположения оконных приборов, функциональных отверстий и предельные отклонения от них устанавливаются в нормативной и технической документации, а также в рабочих чертежах на изготовление конкретных видов изделий.

Примечания: Допускается изготовление блоков оконных других типоразмеров по согласованию с заказчиком и в соответствии с требованиями КД и настоящих ТУ.

1.3.4. Требования к предельным отклонениям размеров

1.3.4.1. Предельные отклонения номинальных габаритных размеров изделий не должны превышать $-1\text{мм}/+2\text{мм}$.

1.3.4.2. Предельные отклонения от номинальных размеров элементов изделий, зазоров в притворах и под наплавом, размеров расположения оконных приборов и петель не должны превышать значений, установленных в таблице №1.

1.3.4.3. Рамочные элементы оконных блоков и их детали должны иметь правильную геометрическую форму. Отклонение от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов не должно превышать $1,0\text{ мм}$ на 1 м длины на любом участке элемента окна.

1.3.4.4. Отклонения номинальных размеров расположения водосливных и других отверстий: $(+3,0)\text{ мм}$ - по длине брусков, $(\pm 1,0)\text{ мм}$ - по высоте сечения.

1.3.4.5. Отклонение размера расстояния между наплавками смежных закрытых створок - не более 1 мм на 1 м .

Предельные отклонения от номинальных размеров

Таблица №1

Интервалы номинальных размеров	Предельные отклонения, мм			
	Внутренний размер коробок	Наружный размер створок	Разность длин диагоналей	Размеры расположения приборов
До 1000 мм	$\pm 1,0$	$-1,0$	$2,0$	$\pm 1,5$
Св. 1000 до 2000 мм	$-1,0$ $+2,0$	$\pm 1,0$	$3,0$	
Св. 2000 мм	$-1,0$ $+2,0$	$+1,0$ $-2,0$	$4,0$	
<p><i>Примечание – значение предельных отклонений установлены для температурного интервала проведения измерения от $+18^{\circ}\text{C}$ до $+24^{\circ}\text{C}$</i></p> <p><i>Предельные отклонения от номинальных размеров зазоров в притворе и под наплавом устанавливаются в НД на конкретные виды изделий.</i></p>				

1.3.4.6. Провисание (завышение) закрытых открывающихся элементов (створок, полотен, форточек) в изделии не должно превышать 3 мм на 1 м ширины.

1.3.4.7. Перепад лицевых поверхностей (провес) в угловых и Т-образных соединениях смежных деталей коробок и створок, установка которых предусмотрена в одной плоскости, не должен превышать 2 мм.

1.3.4.8. Зазоры в угловых и Т-образных соединениях размером более 1,5 мм не допускаются.

1.3.5. Конструктивные требования

1.3.5.1. Конструкция блоков оконных должна обеспечивать оптимальное использование типовых и повторно применяемых конструктивных решений, рационально ограниченную номенклатуру изделий, марок и сортамента материалов.

1.3.5.2. Угловые соединения деталей и соединение деталей блоков оконных должны выполняться в соответствии с чертежами на данную модель дверного блока.

1.3.5.3. Производитель вправе вносить изменения в конструкцию продукции, не ухудшающие эксплуатационные свойства.

1.3.5.4. На блоках оконных допускаются конструктивные зазоры, технологические отверстия и заглушки в соответствии с технологической документацией, утвержденной в установленном порядке.

1.3.5.4. Требования к внешнему виду, шероховатости и качеству отделки изделий устанавливают в зависимости от вида поверхностей деталей в НД на конкретные виды изделий.

1.3.5.5. Толщину и адгезию лакокрасочных и других покрытий устанавливают в НД и технической документации на изготовление изделий.

1.3.6. Требования к прочности

1.3.6.1. Угловые соединения должны выдерживать действующие нагрузки. Значения контрольных нагрузок (прочность угловых соединений) устанавливают в нормативной и конструкторской документации на конкретные виды изделий.

1.4. Требования к материалам

1.4.1. Общие требования

1.4.1.1. Все материалы, покрытия и комплектующие изделия должны соответствовать нормативной документации, распространяющейся на каждый конкретный вид материала и изделия, и отвечать требованиям экологической безопасности в условиях эксплуатации.

1.4.1.2. Материалы и комплектующие детали, применяемые для изготовления изделий, должны соответствовать требованиям стандартов, технических условий, технических свидетельств, утвержденных в установленном порядке, а также удовлетворять требованиям контрактов (договоров) на изготовление и поставку.

1.4.1.3. Материалы и комплектующие детали, применяемые для изготовления оконных блоков, должны быть стойкими к климатическим воздействиям.

Основные комплектующие детали изделий: стеклопакеты, уплотняющие прокладки, оконные приборы для запираания, а также отделочные материалы (покрытия) и клеи (клеевые соединения) должны быть испытаны на долговечность (надежность) в испытательных центрах, аккредитованных на право проведения таких испытаний.

1.4.1.4. Светопрозрачные детали должны выдерживать ветровую нагрузку по действующим строительным нормам. Минимально допустимые значения толщины стекол определяют в зависимости от габаритных размеров створок, вида остекления, марки стекла и класса сопротивления ветровой нагрузке изделия.

1.4.1.5 Оконные приборы и крепежные детали должны отвечать требованиям, НД на конкретные виды приборов и иметь защитное или защитно-декоративное покрытие по ГОСТ 9.303-84.

1.4.3.7. Допускается применение ремонтных составов для устранения дефектов и царапин.

1.4.4. Требования к крепежным изделиям

Крепежные изделия и детали из углеродистой стали должны иметь цинковое или кадмиевое покрытие толщиной не менее 9 мкм по ГОСТ 9.303-84.

Оконные приборы должны отвечать следующим требованиям:

- сопротивление статической нагрузке, действующей на запорные приборы и ручки, - не менее 500 Н;
- сопротивление крутящему моменту сил, приложенных к ручке, - не менее 25Н·м;
- сопротивление нагрузке, приложенной к ограничителю угла открывания в режиме проветривания, - не менее 500 Н;
- усилие, прикладываемое к створкам при их закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок, - не более 120 Н;
- замки безопасности должны соответствовать замкам 1-2 классов по ГОСТ 5089-2011;
- Усилие, прикладываемое к створкам (полотнам) изделий для их открывания, не должно превышать 50 (75) Н.

1.5. Маркировка

1.5.1. Данные маркировки наносятся на этикетку типографским способом, печатанием или штампованием. Допускается наносить маркировку любым

способом, обеспечивающим её чёткость, разборчивость, распознаваемость (читаемость) при осмотре и контроле.

1.5.2. Место нанесения этикетки - в соответствии с технологической документацией.

1.5.3. Маркировочные данные на упаковке в общем случае должны содержать:

- Наименование изготовителя и (или) товарный знак;
- Марку блока оконного;
- Дату изготовления блока оконного (число, месяц, год);
- Номер партии;
- Штамп технического контроля.

Допускается приведение дополнительной информации, отражающей специфику изделия, а также информацию рекламного характера.

1.6. Комплектность

1.6.1. Комплектность поставки продукции должна обеспечиваться в объемах, необходимых для монтажа в соответствии с конструкторской документацией, условиями заказа и требованиями настоящих ТУ.

1.6.2. Изделия имеют окончателную отделку, врезку для установки фурнитуры.

1.6.3. Ручки, подоконники, отлива при условии заказа, поставляются в комплекте с блоками оконными, в отдельной упаковке.

1.6.4. В комплект поставки должна включаться: эксплуатационная документация, рекомендации по монтажу.

1.7. Упаковка

1.7.1. Упаковка блоков оконных должна обеспечивать их сохранность и предохранять их от повреждений при соблюдении правил транспортирования, хранения, разгрузки и погрузки.

1.7.2. Блоки оконные поставляется в сборе со стеклопакетами, по просьбе заказчика могут поставляться отдельно. Подоконники и отливы также поставляются отдельно.

1.7.3. Створки оконные упаковываются в защитную пленку для предотвращения механических повреждений полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354-1982.

2 Требования безопасности

2.1. Материалы, применяемые при изготовлении изделий, должны быть экологически безопасными.

2.2. Требования безопасности производства заготовок (деталей) и охрана окружающей среды, а также порядок их контроля должны быть установлены в технической документации на производство заготовок (деталей) в соответствии

с действующими нормативными документами (стандартами, строительными нормами и правилами, санитарными нормами и др.).

2.3. Изделия при нормальных условиях эксплуатации и хранения не должны оказывать вредного влияния на организм человека. Количество вредных веществ, выделяющихся из дверей, не должно превышать величин, установленных органами санитарного надзора.

2.4. Изготовление, хранение и использование блоков оконных должно осуществляться с соблюдением требований противопожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004 и «Правил противопожарного режима в РФ». Средства пожаротушения – распылённая вода со смачивателем, двуокись углерода, огнетушащий порошок ПФ, песок, углекислотные огнетушители, огнегасительные пены, инертные газы, асбестовые одеяла.

2.5. Во время производства блоков оконных предельно допустимые концентрации вредных веществ в рабочей зоне должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005. Производственное оборудование и процессы, применяемые при производстве блоков оконных, должны удовлетворять требованиям ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.3.002.

2.6. Все работы, связанные с производством элементов дверных блоков, должны производиться в помещениях, оборудованных общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021.

2.7. При производстве блоков оконных необходимо соблюдать меры коллективной и индивидуальной защиты работающих от воздействия применяемых продуктов:

- строго соблюдать нормы технологического режима;
- все работы, связанные с изготовлением дверных блоков, необходимо выполнять в спецодежде и индивидуальных средствах защиты в соответствии с ГОСТ 12.4.011 и других государственных стандартов системы стандартизации безопасности труда.

2.8. Лица, занятые при изготовлении блоков оконных, должны проходить при приеме на работу и периодически медицинский осмотр в соответствии с приказом Минздравсоцразвития РФ от 12.04.2011г. № 302-н, а также специальный инструктаж по технике безопасности, и обучаться согласно Постановлению Минтрудсоцразвития РФ и Минобразования РФ от 13 января 2003 г. N 1/29 Об утверждении порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций.

2.9. Требования безопасности при погрузочно-разгрузочных операциях должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.3.009

2.10. Для обеспечения пожарной безопасности на производственных площадках запрещено курить и использовать открытые источники огня.

3 Требования охраны окружающей среды

3.1. Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных

мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов материалов на территории предприятия изготовителя или вне его, а также произвольной свалки их в непредназначенных для этой цели местах.

3.2. Блоки оконные не являются токсичными. Использование и хранение блоков оконных в нормальных атмосферных условиях не требует мер предосторожности, кроме соблюдения правил пожарной безопасности.

3.3. В процессе эксплуатации и хранения блоков оконных не происходит разложения и выделения вредных веществ.

3.4. Блоки не является опасным грузом и по ГОСТ 19433-88 не классифицируются.

4 Правила приемки

4.1. Предприятие-изготовитель блоков оконных должно осуществлять их приемку и контроль соответствия требованиям конструкторской и нормативной документации, подтверждающие их качество и соответствие установленным требованиям.

Для проверки соответствия блоков оконных требованиям настоящих технических условий, должны проводиться:

- входной контроль материалов и комплектующих изделий;
- операционный производственный контроль;
- приемочный контроль.

Контроль должен осуществляться:

- при выполнении механических операций;
- при сборке элементов конструкции сварку;
- при осуществлении фрезеровочных работ;
- при сборке и упаковке.

4.2. Приемка готовой продукции осуществляется партиями.

4.3. Контрольные приемо-сдаточные испытания партий готовых изделий на соответствие требованиям ТУ, а также условиям, определенным в договоре на изготовление и поставку изделий, проводит отдел технического контроля предприятия-изготовителя. При приемосдаточных испытаниях осуществляют контроль формы, внешнего вида, геометрических размеров, качества соединений, маркировки и комплектности изделий.

4.4. При приемке готовых изделий за партию принимают изделия, изготовленные по одному договору поставки, для одного заказчика или в течение определенного срока и оформленные одним документом о качестве (паспортом).

Документ о качестве, в общем случае, должен содержать следующие основные данные:

- наименование изготовителя и/или его товарный знак;
- наименование продукции;
- обозначение настоящих ТУ;
- комплектность;

При необходимости, приведенные данные могут быть уточнены, расширены или дополнены.

5 Методы контроля

5.1. Методы испытаний при входном контроле качества материалов и комплектующих деталей устанавливают в технической документации, исходя из требований нормативной документации на эти материалы и детали.

5.2. Методы испытаний при проведении производственного операционного контроля устанавливают в технологической документации (регламенте контроля качества).

5.3. Методы контроля качества изделий при приемочном контроле и контрольных приемосдаточных испытаниях устанавливают в стандартах на конкретные виды изделий.

5.4. Методы контроля при проведении периодических испытаний.

5.4.1. Методы определения прочности угловых соединений устанавливают в НД на конкретные виды изделий с учетом схем приложения нагрузок.

5.4.2. Приведенное сопротивление теплопередаче определяют по ГОСТ 26602.1-99.

5.4.3. Воздухопроницаемость определяют по ГОСТ 26602.2-99.

5.4.4. Предел водонепроницаемости определяют по ГОСТ 26602.2-99.

5.4.5. Звукоизоляционные характеристики определяют по ГОСТ 26602.3-2016.

5.4.6. Общий коэффициент пропускания света определяют по ГОСТ 26602.4-2012.

5.4.7. Сопротивление статическим нагрузкам определяют по ГОСТ 24033-2018.

5.4.8 Прочность сцепления лакокрасочных покрытий с отделяемой поверхностью (адгезию) определяют методом решетчатых надрезов по ГОСТ 15140-78 с дополнениями, устанавливаемыми в стандартах на конкретные виды изделий.

5.4.9. Показатели долговечности (включая стойкость к климатическим воздействиям и воздействию агрессивных сред), сопротивление ветровым нагрузкам, безотказность оконных приборов, нормируемые нагрузки, прилагаемые к оконным приборам, толщину лакокрасочных покрытий определяют по НД, утвержденной в установленном порядке.

5.4.10. Безотказность и прочность замков определяют по ГОСТ 5089-2011 и ГОСТ 19091-2012.

6 Транспортирование и хранение

6.1.1. Открывающиеся створки изделий перед упаковкой и транспортированием должны быть закрыты на все запирающие приборы.

6.1.2. Изделия транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.1.3. При хранении и транспортировании изделий должно быть обеспечено их предохранение от механических повреждений, воздействия

атмосферных осадков, значительных колебаний температуры и прямых солнечных лучей.

6.1.4. При хранении и транспортировании изделий не допускается ставить их друг на друга, между изделиями рекомендуется устанавливать прокладки из эластичных материалов.

6.1.5. Изделия хранят в вертикальном положении под углом 10-15° к вертикали на деревянных подкладках, поддонах или в специальных контейнерах в крытых помещениях без непосредственного контакта с нагревательными приборами.

6.1.6. В случае отдельной перевозки стеклопакетов требования к их упаковке и транспортирование устанавливают по ГОСТ 24866-2014.

7 Указания по эксплуатации

7.1. Запрещается эксплуатация блоков оконных вне зданий и сооружений.

7.2. Монтаж блоков оконных должен осуществляться квалифицированным специалистом в соответствии с указанием эксплуатационной документации.

7.3. В строящемся или ремонтируемом помещении установку блоков оконных следует производить с учетом принятых в проекте вариантов исполнения узлов примыкания в стеновых конструкциях, рассчитанных на заданные климатические и другие нагрузки.

7.4. При проведении монтажных работ не допускаются: механические повреждения конструкций (образование остаточных деформаций, вмятин и др.); изменения конструкции, не предусмотренные конструкторской документацией.

7.5. После доставки на объект установка оконного блока может быть выполнена после прохождения акклиматизации. Первоначально необходимо, снять защитную пленку с упаковки. Акклиматизация при плюсовых температурах – минимальная выдержка составляет время до окончания подготовительных работ по установке, но не менее 3-х часов. Срок акклиматизации при минусовых температурах должен быть не менее суток.

7.6. Безопасность и надежность монтажа и эксплуатации блоков оконных должны обеспечиваться технологическими решениями, принимаемыми в проекте на строительство конкретного объекта (здания, сооружения), с учетом требований нормативной и эксплуатационной документации.

7.7. Все работы по монтажу должны осуществляться в соответствии с требованиями Приказа Минтруда России от 01.06.2015 г. № 336н Правила по охране труда в строительстве, СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.

7.8. Осмотр изделий по внешнему виду необходимо производить при покупке и до установки.

7.9. При уходе за продукцией необходимо соблюдать следующие требования: - поверхность полотен блоков оконных следует очищать от загрязнений и пыли с применением моющих средств; - не допускается грубое механическое воздействие на поверхность блоков оконных, равно как и их

контакт с кислотами, щелочами, растворителями и другими агрессивными составами. Изделия могут быть протёрты слегка влажной, отжатой тканью.

7.10. Не допускается дополнительно нагружать блоки оконные, навешивать тяжёлые предметы на углы створок и оконные ручки.

8 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие блоков оконных требованиям настоящих ТУ и рабочей документации при соблюдении условий монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

Срок гарантии на блоки оконные указаны в таблице №2:

Таблица №2

№ п/п	Наименование	Гарантийный срок, год.		Примечание
		работа	материалы/оборудование	
1	Блоки оконные из ПВХ профиля		3	Трещины профиля и сварочных швов (исключая механические повреждения, нарушения условий хранения и эксплуатации)
2	Стеклопакеты		5	Трещины, нарушение герметичности, проникновение влаги внутрь стеклопакета (исключая механические повреждения, нарушение условий эксплуатации)
3	Резиновые уплотнители		3	Расслоение, растрескивание (исключая механические повреждения, нарушение условий хранения и эксплуатации)
4	Фурнитура блоков оконных из ПВХ профилей		2	Нарушение работоспособности (исключая механические повреждения, нарушение условий эксплуатации)
5	Регулировка фурнитуры (отсутствие продувания, протечек примыкания)	0,5		Продувания, протечки мест примыканий (исключая механические повреждения, нарушения условий хранения и эксплуатации)
6	Монтажный шов блоков оконных из ПВХ профиля	5		Примыкания, протечки мест примыкания конструкций к проемам (исключая механические повреждения, нарушение условий эксплуатации)

ПРИЛОЖЕНИЕ А Перечень ссылочных и нормативных документов.

Таблица А.

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 2.503-2013	Единая система конструкторской документации. Правила внесения изменений
ГОСТ 30674-99	Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей. Технические условия
ГОСТ 23166-99	Блоки оконные. Общие технические условия
ГОСТ 24866-2014	Стеклопакеты клееные. Технические условия
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
ГОСТ 21650-76	Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных паллетах. Общие требования.
ГОСТ 26663-85	Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования.
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнение для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранение, транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
ГОСТ 19091-2012	Замки, защелки, механизмы цилиндрические. Методы испытаний
ГОСТ 538-2014	Изделия замочные и скобяные. Общие технические условия
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 5089-2011	Замки, защелки, механизмы цилиндрические. Технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 15140-78	Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии
ГОСТ 26602.1-99	Блоки оконные и дверные. Методы определения сопротивления теплопередаче
ГОСТ 26602.2-99	Блоки оконные и дверные. Методы определения воздухо- и водопроницаемости
ГОСТ 26602.3-2016	Блоки оконные и дверные. Метод определения звукоизоляции
ГОСТ 26602.4-2012	Блоки оконные и дверные. Метод определения общего коэффициента пропускания света
ГОСТ 9.303-84	Единая система защиты от коррозии и старения

	(ЕСЗКС). Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору
ГОСТ 24033-2018.	Окна, двери, ворота. Методы механических испытаний
Минтруда и соцзащиты РФ Приказ от 01.06.2015 г. № 336н	Правила по охране труда в строительстве
Минздравсоцразвития РФ Минобразования РФ Постановление от 13.01.2003 г. N 1/29	Порядок обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.2.003-91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.002-2014	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности
Приказ Минтруда и соцзащиты РФ от 12.04.2011 №302н	Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда.
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
СНиП 12-03-2001	Безопасность труда в строительстве. Общие требования.
СНиП 12-04-2002	Безопасность труда в строительстве. Строительное производство.

ПРИЛОЖЕНИЕ В**Лист регистрации изменений настоящих технических условий**

Но- мер изме- нения	Номера страниц				Всего страниц после внесения измене- ния	Информа- ция о поступлении изменения (номер сопроводи- тельного письма)	Под- пись лица, внесшее- го измене- ния	Фами- лия этого лица и дата внесе- ния измене- ний
	заменен- ных	допол- нитель- ных	исключен- ных	изменен- ных				

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ	01 063	Код ОКС(КГС)	02 Ж35	Регистрационный номер	03 018460
Код ОКПД 2	10	22.23.14.120			
Код ОКП	11				
Наименование и обозначение продукции	12	Блоки оконные и дверные из поливинилхлоридного профиля			
Обозначение национального стандарта (ГОСТ, ГОСТ Р)	13				
Обозначение документа по стандартизации	14	ТУ 22.23.14-036-03892648-2020			
Наименование документа по стандартизации	15	Блоки оконные и дверные из поливинилхлоридного профиля			
Код предприятия-изготовителя по ОКПО	16	03892648			
Наименование предприятия-изготовителя	17	ОАО АПСК "Гулькевичский"			
Юридический адрес предприятия-изготовителя (индекс; область; город; улица; дом)	18	352192, Краснодарский край, г Гулькевичи, Энергетиков ул, дом 29			
Телефон	19	(86160) 55101			
Электронная почта	20				
Сайт	21				
Наименование держателя подлинника	23	ОАО АПСК "Гулькевичский"			
Юридический адрес держателя подлинника (индекс; область; город; улица; дом)	24	352192, Краснодарский край, Гулькевичский р-н, г Гулькевичи, Энергетиков ул, дом 29			
Дата введения в действие документа по стандартизации	26	2020-03-24			
Форма подтверждения соответствия (добровольная, декларирование, сертификация)	27	сертификация			

30. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ

30.1 Область применения

Блоки оконные и дверные из поливинилхлоридного профиля используются в жилых зданиях, в офисных и производственных помещениях общественных и прочих зданий (сооружений).

В зависимости от вида, конструктивных особенностей, области и условий применения, а также других характеристик, блоки оконные могут изготавливаться нескольких типов, конструктивных исполнений и модификаций, устанавливаемых в соответствии с утвержденными образцами-эталоном, требованиями настоящих ТУ и конструкторской документации (КД). Блоки оконные, стеклопакеты, подоконники, отлива к ним поставляются в виде комплектов. По требованию заказчика блоки оконные стеклопакеты, подоконники, отлива могут поставляться отдельно. Предприятие-изготовитель может вносить изменения в конструкцию блоков оконных и расширять их номенклатуру, как по своему усмотрению, так и по заказу (заявке) заказчика, отвечающих требованиям настоящих технических условий.

30.2 Основные потребительские характеристики

№	Наименование характеристики	Ед.изм.	Предельные отклонения до 1000 мм
1	Внутренний размер коробок	мм	±1,0
2	Наружный размер створок	мм	-1,0
3	Разность длин диагоналей	мм	2,0
4	Размеры расположения приборов	мм	±1,5



		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Филоненко Н.В.		2020-03-24	(86160) 55101
Заполнил	05	Филоненко Н.В.		2020-03-24	(86160) 55101
Зарегистрировал	06	Манько Е.В.		2020-03-24	(861)2338623
Ввёл в каталог	07	Манько Е.В.		2020-03-24	(861)2338623